

**Specyfikacje Techniczne Wykonania i Odbioru Robót
Budowlanych
STA.01
ŚCIANY Z PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH**

Spis treści

1. WSTĘP.....	3
1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej.....	3
1.2. Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej.....	3
1.3. Zakres robót objętych Specyfikacją Techniczną.....	3
1.4. Określenia podstawowe	3
2. MATERIAŁY	3
3. SPRZĘT	3
4. TRANSPORT	4
5. WYKONANIE ROBÓT	4
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	4
6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót	4
7. OBMIAR ROBÓT	5
8. ODBIÓR ROBÓT	5
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.....	6
9.1. Ustalenia ogólne	6
9.2. Cena wykonania robót	6
10. PRZEPISY ZWIĄZANE.....	7

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem okładzin ścian oraz ścian działowych z płyt gipsowo-kartonowych dla robót budowlanych pn. „Roboty przygotowawcze związane z budową nowej siedziby Muzeum Śląskiego w Katowicach – Etap 2” w ramach projektu pn. „Budowa nowej siedziby Muzeum Śląskiego w Katowicach”.

1.2. Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej

Specyfikację Techniczną jako część Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ), należy odczytywać i rozumieć w odniesieniu do zlecenia wykonania Robót opisanych w pkt. 1.3.

1.3. Zakres robót objętych Specyfikacją Techniczną

Wykonanie ścian działowych z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych grubości 12.5mm zamontowanych na nośnym ruszcie stalowym., montaż okładzin stropów

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami, Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru Robót (WTWOR) i postanowieniami Kontraktu oraz definicjami podanymi w ST 00.00 „Pozostałe postanowienia podstawowe” pkt. 1.4. Ponadto:

Poprzez roboty budowlane przy wykonaniu ścianek działowych gipsowo-kartonowych należy rozumieć wszystkie prace budowlane związane z wykonaniem ścianek z płyt gipsowo-kartonowych zgodnie z ustaleniami projektowymi,

wykonawca – osoba lub organizacja wykonująca ww. roboty budowlane,

procedura – dokument zapewniający jakość, definiujący „jak, kiedy, gdzie i kto”? wykonuje i kontroluje poszczególne operacje robocze – procedura może być zastąpiona przez normy, aprobaty techniczne i instrukcje,

ustalenia projektowe – ustalenia podane w dokumentacji technicznej zawierające dane opisujące przedmiot i wymagania jakościowe wykonania ścian działowych.

2. MATERIAŁY

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w ST 00.00 „Pozostałe postanowienia podstawowe” pkt. 2.

Płyty gipsowo-kartonowe zwykłe, wodoodporne i ogniodporne powinny odpowiadać wymaganiom określonych w normie PN-B-79405 – wymagania dla płyt gipsowo-kartonowych

Profile stalowe - konstrukcje nośną ścianek działowych stanowi ruszt wykonany z profili stalowych szerokości 75mm, stanowiących część systemu producenta płyt gipsowo -kartonowych. Należy zastosować profile podstawowe pionowe i profile przyłączeniowe do stropów, podłóg i ścian.

Elementy mocujące - płyty gipsowo - kartonowe należy montować do szkieletu stalowego za pomocą specjalnych blachowkrętów stanowiących część systemu.

Masa szpachlowa - masa szpachlowa służy do spoinowania płyt. W zależności od rodzaju krawędzi stosuje się masy bez taśmy zbrojącej lub z taśmą zbrojącą. Masa szpachlowa stanowi część systemu budowy ścian działowych z płyt kartonowo -gipsowych.

Termin ważności i warunki stosowania podane są przez producenta na opakowaniach.

Woda - do przygotowania masy szpachlowej stosować można wodę odpowiadającą wymaganiom normy PN-B-32250. Woda do celów budowlanych. Bez badań laboratoryjnych można stosować wodociągową wodę pitną. Niedozwolone jest użycie wód ściekowych, kanalizacyjnych, bagiennych oraz wód zawierających tłuszcze organiczne, oleje i muł.

Wełna mineralna - wełna mineralna stanowi wypełnienie ściany pomiędzy dwoma warstwami okładziny z płyt kartonowo - gipsowych. Należy zastosować płyty z wełny mineralnej grubości zgodnej z dokumentacją projektową i obciążeniu charakterystycznym ciężarem własnym 0,30 kN/m³. Rozmiar płyt 1000x600mm.

3. SPRZĘT

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST „Wymagania ogólne” pkt 3

Do wykonania okładzin i ścian działowych z płyt gipsowo-kartonowych należy stosować następujący sprzęt::

- wiertarki
- wkrętarki lub śrubokręty,
- młotek
- nóż do cięcia płyt g-k
- nożyce do cięcia profili stalowych

4. TRANSPORT

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST 00.00 „Postanowienia podstawowe” pkt. 4.

Pakowanie i magazynowanie płyt gipsowo-kartonowych i profili stalowych i wełny mineralnej. Płyty powinny być pakowane w formie stosów, układanych poziomo na kilku podkładach dystansowych. Pierwsza płyta od dołu spełnia rolę opakowania stosu. Każdy ze stosów jest spięty taśmą stalową dla usztywnienia, w miejscach usytuowania podkładek.

Pakiety należy składować w pomieszczeniach zamkniętych i suchych, na równym i mocnym, a zarazem płaskim podkładzie.

Wysokość składowania – do pięciu pakietów o jednakowej długości, nakładanych jeden na drugi.

Profile stalowe powinny być składowane w odpowiednich stojakach lub warstwowo z przekładkami, tak aby zapobiec uszkodzeniom profili.

Wełna mineralna pakowana jest w paczki ofoliowane po 10 płyt. Paczki należy składować w stosach i zabezpieczyć je przed wpływem wilgoci.

Transport płyt i pozostałych elementów systemu odbywa się przy pomocy rozbieralnych zestawów samochodowych (pokrytych planekami), które umożliwiają przewóz (jednorazowo) około 2000 m² płyt o grubości 12,5 mm.

Rozładunek płyt w zależności od ich ilości powinien odbywać się w sposób zmechanizowany przy pomocy wózka widłowego o udźwigu co najmniej 2000 kg, żurawia wyposażonego w zawieszę z widłami lub ręcznie, rozładując pojedynczo poszczególne elementy.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z wymaganiami obowiązujących PN i EN-PN, WTWOR i postanowieniami Kontraktu.

Warunki przystąpienia do robót

Przed przystąpieniem do wykonywania ścian działowych z płyt gipsowo-kartonowych powinny być zakończone wszystkie roboty stanu surowego, zamurwane przebiecia i bruzdy. Przed rozpoczęciem prac montażowych pomieszczenia powinny być oczyszczone z gruzu i odpadów. Okładziny z płyt gipsowo-kartonowych należy wykonywać w temperaturze nie niższej niż +5°C pod warunkiem, że w ciągu doby nie nastąpi spadek poniżej 0°C, a wilgotność względna powietrza mieści się w granicach od 60 do 80%. Pomieszczenia powinny być suche i dobrze przewietrzane.

Wykonanie konstrukcji rusztu metalowego

Ruszt metalowy wykonuje się poprzez zamontowanie profili łączących do podłogi, ścian stykowych i stropu za pomocą kołków rozporowych w rozstawach min. 1000mm. Przed zamontowaniem należy na profile nakleić taśmę uszczelniającą. Następnie montuje się profile główne, pionowe. Rozstaw elementów rusztu należy tak dobrać aby wymiar osiowy nie przekraczał 600mm. Dla ścian przeznaczonych do obłożenia płytkami ceramicznymi, należy zagałęć rozstaw profili rusztu do 500mm.

Montaż okładzin z płyt gipsowo-kartonowych na ruszcie stalowym

Płyty kartonowo –gipsowe montuje się do rusztu metalowego za pomocą specjalnych blachowkrętów w odstępach co min. 250mm. Po zamontowaniu płyt na jednej stronie należy wypełnić szczelnie przestrzeń pomiędzy elementami rusztu za pomocą mat wełny mineralnej. Montaż płyt po drugiej stronie należy rozpocząć od płyty przyciętej o połowę standardowej szerokości. Płyt gipsowych nie można przykręcać do profili przyłączeniowych. Okładziny stropów należy wykonać z płyt kartonowo-gipsowych o odporności ogniowej REI 120

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST 00.00 „Postanowienia podstawowe” pkt. 6.

Badania w czasie wykonywania robót

Częstotliwość oraz zakres badań konstrukcji ścianek z płyt gipsowo-kartonowych powinna być zgodna z PN-B-79405 „Wymagania dla płyt gipsowo-kartonowych” i dostosowana do tempa powstawania konstrukcji.

W szczególności powinna być oceniana:

Projekt:	„Budowa nowej siedziby Muzeum Śląskiego w Katowicach”
Zadanie :	„Roboty przygotowawcze związane z budową nowej siedziby Muzeum Śląskiego ETAP 2”

- stabilność i równość zamocowania rusztu
- szczelność wypełnienia wełną mineralną
- równość powierzchni płyt,
- narożniki i krawędzie (czy nie ma uszkodzeń),
- wymiary płyt (zgodne z tolerancją),
- wilgotność i nasiąkliwość,
- obciążenie na zginanie niszczące lub ugięcia płyt.

Warunki badań płyt gipsowo-kartonowych i innych materiałów powinny być wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez Inspektora nadzoru.

7. OBMIAR ROBÓT

Okładziny i ściany działowe z płyt gipsowo-kartonowych realizowane w ramach niniejszego Kontraktu w oparciu o niniejszą STWiORB nie są rozliczane na podstawie obmiaru. Żadna z części robót polegających na wykonaniu okładzin ścian z płyt g-k i ścian działowych z płyt g-k z wypełnieniem wełną mineralną nie będzie płatna stosownie do ilości wykonanej pracy, lecz na zasadach ryczałtu.

W tym świetle cena wykonania robót polegających na wykonaniu okładzin ścian z płyt g-k i ścian działowych z płyt g-k z wypełnieniem wełną mineralną będzie zawarta w scalonych cenach ryczałtowych wg Wykazu Kwot Ryczałtowych i będzie podlegała korektom zgodnie z Kontraktem.

Dla robót polegających na wykonaniu okładzin ścian z płyt g-k i ścian działowych z płyt g-k z wypełnieniem wełną mineralną realizowanych w oparciu o niniejszą STWiORB nie wprowadzono w kontrakcie odrębnej jednostki obmiarowej.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady przejęcia robót podano w ST 00.00 „Postanowienia podstawowe” pkt. 8.

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji ST dały pozytywne wyniki

Wymagania przy odbiorze

Wymagania przy odbiorze określa norma PN-72/B-10122. „Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze”.

Sprawdzeniu podlega:

- zgodność z dokumentacją techniczną,
- rodzaj zastosowanych materiałów,
- przygotowanie podłoża,
- prawidłowość zamontowania płyt i ich wykończenia na stykach, narożach i obrzeżach,
- wichrowatość powierzchni.

Wykonane w ramach okładzin ścian lub ścianek działowych z płyt g-k powierzchnie suchych tynków powinny stanowić płaszczyzny pionowe, poziome lub o kącie pochylenia przewidzianym w dokumentacji. Kąty dwuścienne utworzone przez te płaszczyzny, powinny być kątami prostymi lub posiadać rozwarcie wynikające z wcześniejszych założeń zawartych w dokumentacji. Krawędzie przycięcia płaszczyzn powinny być prostoliniowe. Sprawdzenie prawidłowości wykonania powierzchni i krawędzi suchych tynków należy przeprowadzać za pomocą oględzin zewnętrznych oraz przykładania (w dwu prostopadłych do siebie kierunkach) łaty kontrolnej o długości ok. 2 mb, w dowolnym miejscu powierzchni. Pomiar prześwitu pomiędzy łatą a powierzchnią suchego tynku powinien być wykonywany z dokładnością do 0,5 mm. Dopuszczalne odchyłki powierzchni są podane w poniższej tabeli.

Odchylenie powierzchni suchego tynku od płaszczyzny i odchylenia krawędzi od linii prostej	Odchylenia powierzchni i krawędzi od kierunku		Odchylenie przecinających się płaszczyzn od kąta przewidzianego w dokumentacji
	pionowego	poziomego	
nie większa niż 2 mm i w liczbie	nie większe niż 1,5 mm na 1 mb i	nie większe niż 2 mm na 1 mb i	nie większe niż 2 mm
nie większej niż 2 na całej długości łaty kontrolnej o długości 2 mb	ogółem nie więcej niż 3 mm w pomieszczeniach do 3,5 mm wysokości oraz nie więcej niż 4 mm w pomieszczeniach powyżej 3,5 m wysokości	ogółem nie więcej niż 3 mm na całej powierzchni ograniczonej ścianami, belkami itp.	

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ustalenia ogólne

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w ST 00.00 „Postanowienia podstawowe” pkt. 9.

Nie będą realizowane odrębnie jakiejkolwiek płatności za roboty polegające na wykonaniu ścian działowych z płyt g-k z wypełnieniem wełną mineralną, realizowane w oparciu o niniejszą STWiORB. Cena wykonania tych robót ma być na zasadach ogólnych wliczona w scaloną pozycję rozliczeniową Wykazu Kwot Ryczałtowych, której rozliczenie wymaga wykonania i ukończenia robót w zakresie ścian działowych z płyt g-k oraz innych robót związanych z tymi robotami.

Płatność za pozycję rozliczeniową Wykazu Kwot Ryczałtowych realizowaną w oparciu o niniejszą STWiORB należy przyjmować zgodnie z postanowieniami Kontraktu, Zatwierdzonymi Dokumentami Wykonawcy, oceną jakości użytych materiałów i jakości wykonania robót, na podstawie wyników pomiarów i badań

9.2. Cena wykonania robót

Cena ryczałtowa podana przez Wykonawcę obejmuje:

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- ustawienie i rozbiórkę rusztowań, i pomostów do wykonywania prac
- koszt pracy rusztowań,,
- przygotowanie podłoża pod okładziny ścian
- konstrukcję rusztów stalowych ścian i okładzin ścian
- montaż wymaganej izolacji
- wykonanie dylatacji,
- obsadzenie krtek wentylacyjnych i innych drobnych elementów,
- przymocowanie płyt do gotowego rusztu za pomocą wkrętów wraz z przycięciem i dopasowaniem,
- przygotowanie zaprawy z gipsu szpachlowego do wyrównania powierzchni okładzin,
- szpachlowanie połączeń i styków płyt ze ścianami i stropami,
- zabezpieczenie spoin taśmą papierową,
- szpachlowanie i cyklinowanie wykończeniowe.
- oczyszczenie miejsca pracy z resztek materiałów,

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Normy

PN-72/B-10122 Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze.

PN-B-79405 Wymagania dla płyt gipsowo-kartonowych.

PN-93/B-02862 Odporność ogniowa.

PN-B-32250 Woda do celów budowlanych.

Norma ISO (Seria 9000, 9001, 9002, 9003 i 9004) Normy dotyczące systemów zapewnienia jakości i zarządzania systemami zapewnienia jakości.

Inne dokumenty i instrukcje

Informator-Poradnik „Zastosowanie płyt gipsowo-kartonowych w budownictwie” – wydanie IV – Kraków 1996 r.

Instrukcja montażu płyt gipsowo-kartonowych LAFARGE – Nida Gips – wydanie 2002 r.

Informator o montażu płyt gipsowo-kartonowych, ścian działowych, okładzin ściennych i sufitów podwieszanych oraz do rozbudowy poddaszy – BPB Rigips Polska-Stawiany Sp. z o.o., Szarbków 73, 28-400 Pińczów.